



APKT FREESLICHAMEN

HOEKFREZEN



1035 voor APKT 1003.. en 1060 voor APKT 1604..

Aanschafprijs van 1 euro per mm in de gekozen diameter

Bereik van 32 tot 160 mm

SCHACHTFREZEN



1030 voor APKT 1003.. en 1055 voor APKT 1604..

Aanschafprijs van 1 euro per mm in de gekozen diameter

Bereik van 9.7 tot 40 mm

VLAKFREZEN



1080 / 1085 voor APKT 1003.. en 1090 voor APKT 1604..

Aanschafprijs van 1.5 euro per mm in de gekozen diameter

Bereik van 25 tot 125 mm

RUWFREZEN

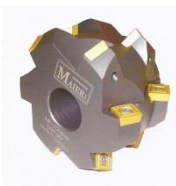


1080 / 1085 voor APKT 1003.. en 1090 voor APKT 1604..

Aanschafprijs van 3 euro per mm in de gekozen diameter

Bereik van 20 tot 100 mm

SPECIAALFREZEN



Voor APKT 1003.. / XPKT 11T3.. en APKT 1604.. / XPKT 1705..
als ook andere types wisselplaatzittingen op aanvraag



Alle berekeningen zijn gebaseerd op de werkende

- gemiddelde spaandikte
- specifieke snijkracht
- het te bewerken werkstukmateriaal

Als gevolg van de gekozen

- freesdiameter D
- snedebreedte A_e
- voeding f_z per tand
- snijsnelheid V_c
- snedediepte A_p

MODULE VOOR HOEFREZEN



SCHACHTFREZEN



RUWFREZEN



MODULE VOOR VLAKFREZEN



Oracle Calculator

In 4 stappen alle verspaningsgegevens bekend !

1. Leg het werkstukmateriaal en de bewerkingsmethodiek vast - conventioneel / HPC of HSC

Kentallen van het werkstukmateriaal			
Werkstukmateriaal nummer		Bewerkingsgroep:	HPC / P 8.2
X155CrVMo12 1		Materiaal omschrijving:	Werktuigstaal
of DIN omschrijving:		DIN omschr. / n°:	HPC / 1.2379
		Treksterkte in N/mm²:	<255HB
		Mat. omschr. / n°:	X155CrVMo12 1

Hieruit volgen de richtlijnen voor de te kiezen snijsnelheid Vc

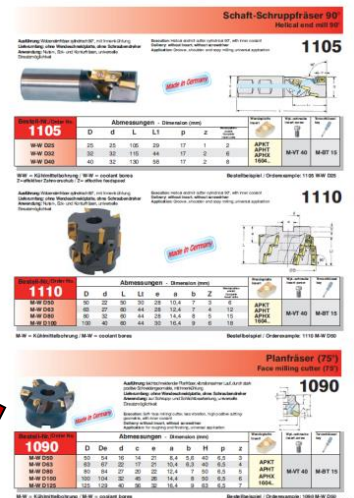
Keuze snijsnelheid Vc [mm/min]		
<input type="radio"/>	1. Vc startwaarde:	170
<input type="radio"/>	2. Vc laag:	120
<input checked="" type="radio"/>	3. Vc hoog:	200
<input type="radio"/>	4. eigen waarde:	280
		3

2. Leg de keuze van uw type frees vast - ga indien nodig naar de geïntegreerde catalogus

Freestype:	
1090 M-W D125	
Zie ook***	

Hiermee zijn de belangrijkste kenmerken vastgelegd

	Kenmerken freestype
Gekozen freestype***:	1090 M-W D125
Bijbehorende wisselpl. zitting:	APK[H]T[X] 1604
Snijdiameter D1 frees in mm:	125
Verbinding naar opname:	DIN 6357 / 6358 - 40.0
Bouwhoogte in mm:	63
Instelhoek in °:	75
Aantal tanden:	7
Cassettes:	geen
Koelmiddel toevoer:	intern





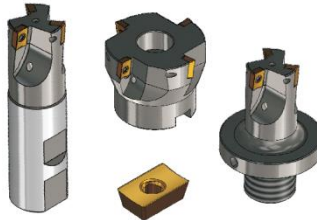
HEAD·Master



THE TOOLS 1010-TH
Der Universelle Taschenfräser
The universal Plunge Milling



HEAD·Master



THE TOOLS
2110 - ALU



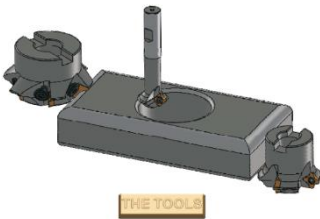
HEAD·Master



Groove milling
Nutenfräsen



HEAD·Master



Radius- Chamferingtools
Radien- Faswerkzeuge



HEAD·Master

SILENCE



THE TOOLS
Vibro - Verlängerungen
Vibro - Adaptors



HEAD·Master



Werkzeug- & Formenbau
MOULDMILL



Waterhuizerweg 50

9753 HS Haren

0031 6 48 27 7713

info@amwsystems.nl

www.amwsystems.nl