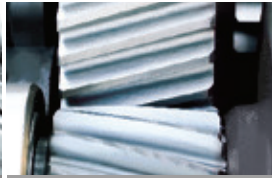




FAHRZEUGE



AEROSPACE



GETRIEBE + LAGER



MASCHINENBAU



WINDENERGIE



SPK CERMETS

Zum Drehen, Stechen und Fräsen



Bezeichnungssystem für Schneidplatten zum Fräsen nach ISO 1832 - Cermet

V	35°
D	55°
E	75°
C	80°
M	86°
K	55°
B	82°
A	85°
R	
S	
T	
W	
L	
P	
H	
O	

N	0°
A	3°
B	5°
C	7°
P	11°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
O	↓ Freiwinkel, der besondere Angaben erfordert.

Inkreis d mm	RC, RN S	O	T					W	Inkreis d mm	RB (Type MO)
		135°	60°	C	E	D	V			
3,97			06						6,0	06
5,56			09						7,0	07
6,35			11	06		07			8,0	08
9,52	09		16	09		11	16	06	9,0	09
10,00						12			10,0	10
12,70	12	05	22	12	13	15	22	08	12,0	12
15,88	15	06	27	16					16,0	16
19,05	19		33						20,0	20
25,40	25		44						25,0	25

Plattenform

Normal-Freiwinkel

Plattengröße

S

N

C

N

12

Toleranzen

Plattentyp

	S = ± mm	d = ± mm	m = ± mm	Inkreis d mm	Toleranzklasse					
					J, K, L, M	U	M, N	U		
A	0,025	0,025	0,005	3,97 5,56 6,35 9,52 12,70 15,88 19,05 25,40	d = ± mm	m = ± mm	0,05	0,08	0,08	0,13
C	0,025	0,025	0,013							
E	0,025	0,025	0,025							
F	0,025	0,013	0,005							
G	0,130	0,025	0,025							
H	0,025	0,013	0,013							
J	0,025	0,05-0,13*	0,005							
K	0,025	0,05-0,13*	0,013							
L	0,025	0,05-0,13*	0,025							
M	0,130	0,05-0,13*	0,08-0,18*							
U	0,130	0,08-0,25*	0,13-0,38*	0,13	0,25	0,18	0,38			

N		T	
R		Q	
F		U	
A		B	
M		H	
G		C	
W		J	
X	Sonderausführung		



F Scharf		E Gerundet		R 							
T Gefast		S Gefast und gerundet		L 		Einstellwinkel K_r		Breite der ZZ-Fase			
				N 		75 = 75°		125 = 1,25 mm			
						88 = 88°		150 = 1,50 mm			
						89 = 89°		240 = 2,40 mm			
Schneidenausführung				Schneidrichtung				Bezeichnungsschlüssel für ZZ-Geometrien			

04 ZN F N 01020 - 89Z240

Plattendicke

01	1,59
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52
12	12,70

Eckenradius / Planschneide

Platten mit Eckenradius		Platten mit Planschneide			
00	RN, RC	Einstellwinkel der Hauptschneide K_r	Freiwinkel α_n		
M0	RB				
02	0,2				
04	0,4				
08	0,8	A	45°	N	0°
12	1,2	D	60°	C	7°
16	1,6	E	75°	P	11°
24	2,4	F	85°	D	15°
32	3,2	P	90°	E	20°
40	4,0	Z	Sonder	F	25°

Fasenausführung

Breite der Fase b_γ in 1/100 mm und Winkel γ_s ohne Gradzeichen

z.B.
 0,10 x 20° = 01020
 0,05 x 20° = 00520



Inhaltsverzeichnis Cermet Schneidplatten zum Fräsen



NDCB, NPCB



Seite 50

SDEW, SEEB, SEHW



Seite 50 - 51

SNCN, SNGN, SNGX



Seite 51 - 52

SPEW, SPGB



Seite 52 - 53

SDCN, SEKN, SPKN



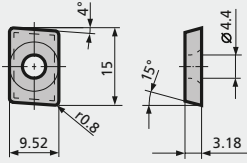
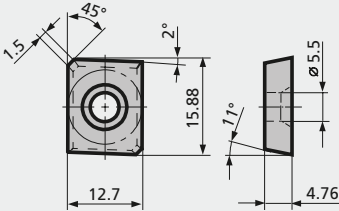
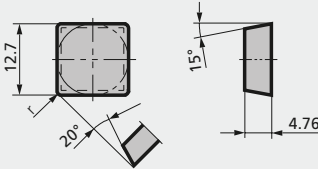
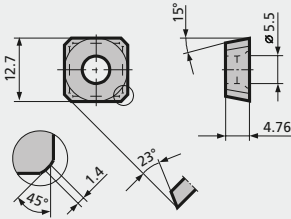
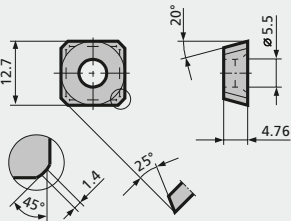
Seite 50 + 51 + 53

TPKN, TPMN

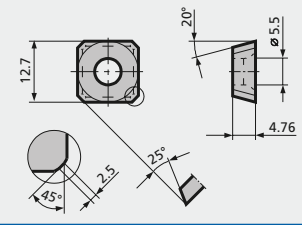
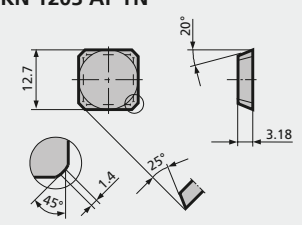
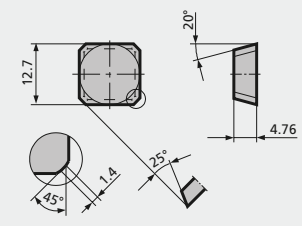
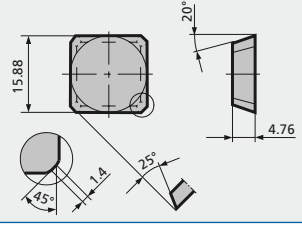
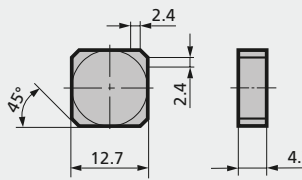


Seite 53

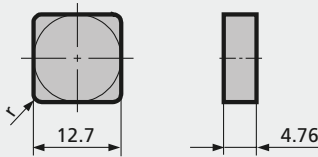
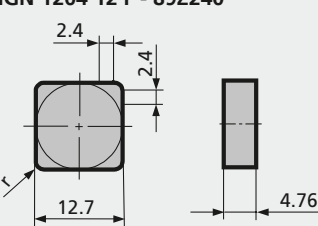
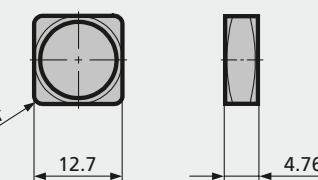
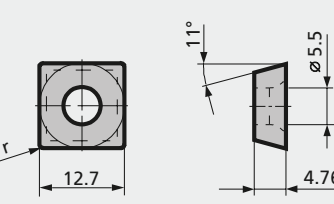
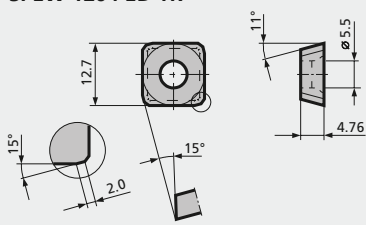
Cermet-Schneidplatten zum Fräsen

SCHNEIDPLATTE	ISO	SORTE	SPK-BEST. NR.
NDCB 1503 PD TR 	NDCB 15 03 PD TR	SC 60	46.57.000.40.6
NPCB 1504 AP TR 	NPCB 15 04 AP TR	SC 60	46.57.002.01.6
SDCN 120408 E - 20 	SDCN 12 04 08 E - 20	SC 7015	46.15.104.41.9
SDEW 1204 AZ T 	SDEW 12 04 AZ T	SC 60	46.15.039.40.6
		SC 7015	46.15.039.40.9
SEEB 1204 .. T 	SEEB 12 04 AF T	SC 60	46.15.041.40.6
		SC 7015	46.15.041.40.9



SCHNEIDPLATTE	ISO	SORTE	SPK-BEST. NR.
SEHW 1204 AF T 	SEHW 12 04 AF T	SC 60	46.15.087.01.6
		SC 7015	46.15.087.01.9
SEKN 1203 AF TN 	SEKN 12 03 AF TN	SC 60	46.15.035.40.6
		SC 7015	46.15.035.40.9
SEKN 1204 AF TN 	SEKN 12 04 AF TN	SC 60	46.15.068.01.6
		SC 7015	46.15.068.01.9
SEKN 1504 AF TN 	SEKN 15 04 AF TN	SC 60	46.15.047.40.6
		SC 7015	46.15.047.40.9
SNCN 1204 ZN F - 89Z240 	SNCN 12 04 ZN F - 89Z240	SC 7015	46.10.042.01.9

Cermet-Schneidplatten zum Fräsen

SCHNEIDPLATTE	ISO	SORTE	SPK-BEST. NR.
SNGN 1204 .. T 	SNGN 12 04 12 T	SC 60	46.10.001.40.6
		SC 7015	46.10.001.40.9
SNGN 1204 12 F - 89Z240 	SNGN 12 04 12 F - 89Z240	SC 60	46.10.037.01.6
		SC 7015	46.10.037.01.9
SNGX 1204 .. T124 	SNGX 12 04 12 T124	SC 7015	46.10.016.99.9
SPEW 1204 .. T 	SPEW 12 04 08 T	SC 60	46.15.037.40.6
		SC 7015	46.15.037.40.9
SPEW 1204 ED TR 	SPEW 12 04 ED TR	SC 60	46.15.040.40.6
		SC 7015	46.15.040.40.9



SCHNEIDPLATTE	ISO	SORTE	SPK-BEST. NR.
SPGB 0903 .. T 123 	SPGB 09 03 08 T123	SC 60	46.17.013.40.6
		SC 7015	46.17.013.40.9
SPKN 1203 ED TR 	SPKN 12 03 ED TR	SC 60	46.15.010.40.6
		SC 7015	46.15.010.40.9
SPKN 1204 ED TR 	SPKN 12 04 ED TR	SC 60	46.15.065.40.6
		SC 7015	46.15.065.40.9
TPKN 1603 PD TR 	TPKN 16 03 PD TR	SC 60	46.35.035.40.6
		SC 7015	46.35.035.40.9
TPKN 2204 PD TR 	TPKN 22 04 PD TR	SC 60	46.35.012.40.6
		SC 7015	46.35.012.40.9