

**DORMER**

# Tappen voor onderhoud, reparatie en revisie

Nieuwe producten 2016.2





## INLEIDING

Ter aanvulling van het grote assortiment draadsnijgereedschappen heeft Dormer een serie machinetappen ontwikkeld die geschikt zijn voor bedrijven die actief zijn op het gebied van onderhoud, reparatie en revisie. De bedrijven uit deze sector hebben behoefte aan kwalitatief hoogwaardige en tegelijkertijd economische tapoplossingen.

De tappen uit deze serie zijn verkrijgbaar in metrische, metrisch fijne en G-uitvoeringen met rechte spaangroef, schilaansnijding en gespiraliseerde spaangroef. De serie levert uitstekende prestaties in een grote diversiteit aan werkstukmaterialen.

## MATERIAAL

Vervaardigd van hoogwaardig snelstaal (HSS):

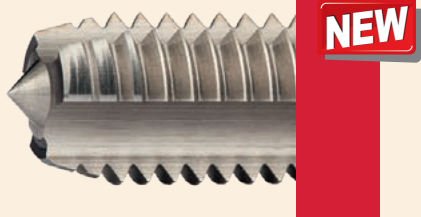
- Grotere hardheid en taaiheid
- Verbeterde sterkte
- Uitstekende standtijd

## OPPERVLAKTEBEHANDELING

**Blanke uitvoering:**

- Universeel toepasbaar in vele materialen
- Ook uitermate geschikt voor zachte taaie materialen die gemakkelijker aan de snijkanten vast blijven kleven

## TAPUITVOERINGEN



### RECHTE SPAANGROEF

Eerste keuze voor kortspanige materialen zoals gietijzer

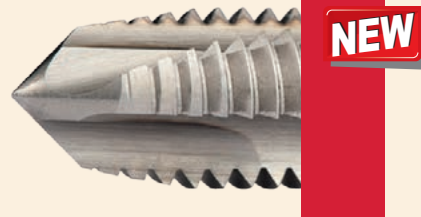
- Snijdiepte maximaal 1,5 x D
- Aansnijvorm C voor blinde en doorlopende gaten
- Blanke uitvoering voor universele toepassingen

ASSORTIMENT:

E781: metrisch, M3 tot M20

E784: metrisch fijn, M6 tot M20

E787: BSP (G), 1/8" tot 1"



### SPIRAALPUNT

Eerste keuze voor doorlopende gaten in een grote diversiteit aan materialen

- Snijdiepte maximaal 2,5 x D
- Aansnijvorm B voor doorlopende gaten
- Blanke uitvoering voor universele toepassingen

ASSORTIMENT:

E782: metrisch, M3 tot M20

E785: metrisch fijn, M6 tot M20

E788: BSP (G), 1/8" tot 1"



### GEOMETRIE EN AANSNIJDING

- Vervaardigd volgens DIN-norm en uitstekende spaanbeheersing dankzij geoptimaliseerde geometrie
- Verkrijgbaar met aansnijvorm C voor blinde en doorlopende gaten

### TOEPASSINGEN

- Dankzij de taaiheid van snelstaal is deze serie tappen ideaal voor toepassingen waarbij de producten minder stabiel zijn opgespannen
- Ze zijn tevens geschikt voor de lagere snijsnelheden van conventionele machines, waarbij trillingen op kunnen treden
- De grote sterkte van snelstaal waarborgt een meer betrouwbare snijkant in materialen zoals gietstukken waarin nogal eens insluitsels voorkomen

### VERKRIJGBAAR IN SETS



### NOG HANDIGER

#### Blanke uitvoering:

- Setnummer L700N781
  - Bevat metrische tappen met rechte spaangroef van M3 tot M10
- Setnummer L700N782
  - Bevat metrische tappen met spiraalpunt van M3 tot M10
- Setnummer L700N783
  - Bevat metrische tappen met gespiraliseerde spaangroef van M3 tot M10



**NEW**

### GESPIRALISEERDE SPAANGROEF

Eerste keuze voor blinde gaten in een grote diversiteit aan materialen

- Spiraalhoek van 45° voor snijdiepte van maximaal 2,5 x D
- Aansnijvorm C voor blinde gaten
- Blanke uitvoering voor universele toepassingen

#### ASSORTIMENT:

E783: metrisch, M3 tot M20

E786: metrisch fijn, M6 tot M20

E789: BSP (G), 1/8" tot 1"

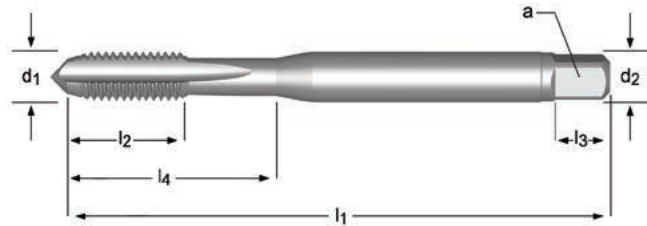
	M	M	M	MF	MF	MF	G	G	G	
	DIN 3714/10 3763/12	DIN 3714/10 3763/12	DIN 3714/10 3763/12	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	
	6H	6H	6H	6H	6H	6H	Normal	Normal	Normal	
	1.5XD	2.5XD	2.5XD	1.5XD	2.5XD	2.5XD	1.5XD	2.5XD	2.5XD	
	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	
	C 2-3	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	C 2-3	
			$\lambda 45^\circ$ 			$\lambda 45^\circ$ 			$\lambda 45^\circ$ 	
	<b>E781</b>	<b>E782</b>	<b>E783</b>	<b>E784</b>	<b>E785</b>	<b>E786</b>	<b>E787</b>	<b>E788</b>	<b>E789</b>	<b>L700</b>
	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20	M6 - M20	M6 - M20	M6 - M20	1/8 - 1"	1/8 - 1"	1/8 - 1"	Set
	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>
AMG										ISO
1.1	●7	●20	●20	●7	●20	●20	●7	●20	●20	P1
1.2	●6	●18	●18	●6	●18	●18	●6	●18	●18	P1
1.3	●5	●14	●14	●5	●14	●14	●5	●14	●14	P2
1.4	●4	●10	●10	●4	●10	●10	●4	●10	●10	P3
1.5	●3	●5	●5	●3	●5	●5	●3	●5	●5	P4
1.6										H1
1.7										H3
1.8										H4
2.1										M1
2.2										M3
2.3										M2
2.4										S2
3.1	●12	●12	●12	●12	●12	●12	●12	●12	●12	K1
3.2	●7	●7	●7	●7	●7	●7	●7	●7	●7	K2
3.3	●10	●10	●10	●10	●10	●10	●10	●10	●10	K3
3.4	●5	●5	●5	●5	●5	●5	●5	●5	●5	K4
4.1										S1
4.2										S2
4.3										S3
5.1										S1
5.2										S2
5.3										S3
6.1	●4	●10		●4	●10		●4	●10		N3
6.2	●10			●10			●10			N4
6.3	●7	●15		●7	●15		●7	●15		N3
6.4	●2			●2			●2			N4
7.1		●10	●10		●10	●10		●10	●10	N1
7.2	●12	●25	●25	●12	●25	●25	●12	●25	●25	N1
7.3	●7	●13	●13	●7	●13	●13	●7	●13	●13	N1
7.4	●5	●10	●10	●5	●10	●10	●5	●10	●10	N2
8.1	●8	●10		●8	●10		●8	●10		O
8.2	●5			●5			●5			O
8.3	●3			●3			●3			O
9.1										H
10.1										O




## E781 • M Hand-/machinetappen met rechte spaangroeven

E781 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.1 8.2 8.3

E781 **M** **DIN 371 ≤ 10**  
**376 ≥ 12** **6H** **1.5XD** **HSS** **C**  
**2-3**    **L700**  
**14**

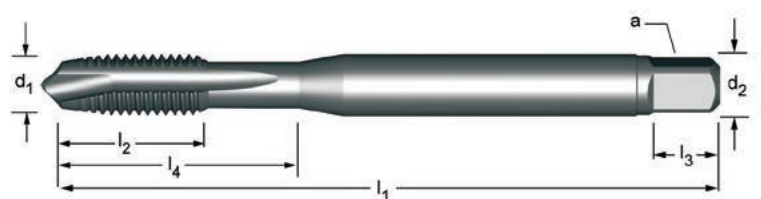



M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> Ø mm	□ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E781
3	0.50	56	11	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E781M3
4	0.70	63	13	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E781M4
5	0.80	70	16	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E781M5
6	1.00	80	19	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E781M6
8	1.25	90	22	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E781M8
10	1.50	100	24	10.0	8.0	11	4	8.5	39	E781M10
12	1.75	110	28	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E781M12
16	2.00	110	32	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E781M16
20	2.50	140	34	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E781M20

## E782 • M Machinetappen met schilaansnijding

E782 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.3 7.1 7.2 7.3 7.4 8.1

E782 **M** **DIN 371 ≤ 10**  
**376 ≥ 12** **6H** **2.5XD** **HSS** **B**  
**3.5-5**    **L700**  
**14**



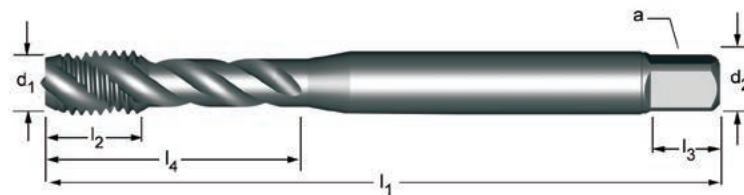
M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	∠ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E782
3	0.50	56	11	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E782M3
4	0.70	63	13	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E782M4
5	0.80	70	16	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E782M5
6	1.00	80	19	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E782M6
8	1.25	90	22	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E782M8
10	1.50	100	24	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E782M10
12	1.75	110	28	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E782M12
16	2.00	110	32	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E782M16
20	2.50	140	34	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E782M20


## E783 • MF Machinetappen met gespiraliseerde spaangroeven 45°

E783 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 7.1 7.2 7.3 7.4

E783

- M
- DIN 371 ≤ 10  
376 ≥ 12
- 6H
- 
- 2.5XD
- HSS
- C 2-3
-  λ 45°
- 
- 
- L700  
14



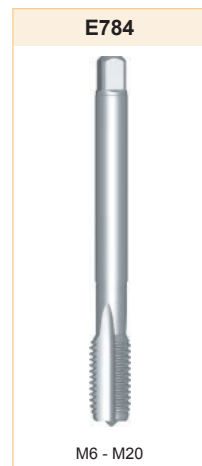
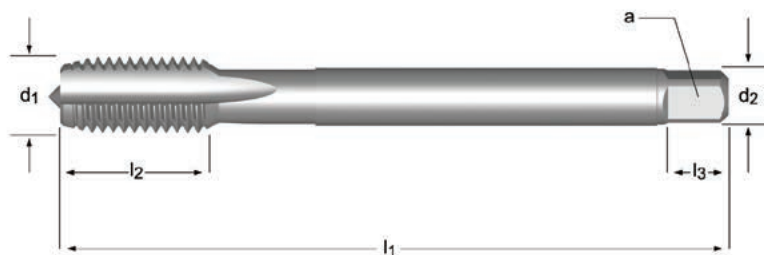
M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E783
3	0.50	56	5	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E783M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E783M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E783M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E783M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E783M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	4	8.5	39	E783M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E783M12
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E783M16
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E783M20



## E784 • MF Hand-/machinetappen met rechte spaangroeven

E784 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.1 8.2 8.3

E784 MF DIN 374 6H 1.5XD HSS C 2-3

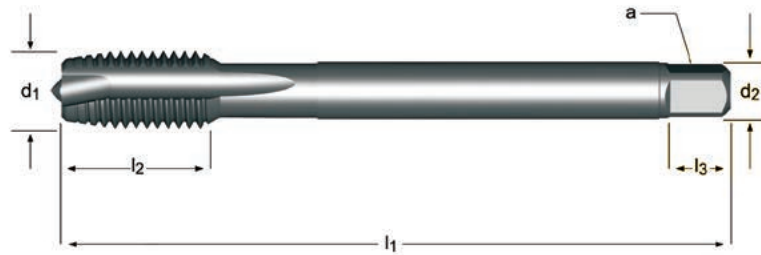



MF	P mm	$l_1$ mm	$l_2$ mm	$d_2$ Ø mm	$a$ mm	$l_3$ mm	$z$		E784
6	0.75	80	19	4.5	3.4	6.0	3	5.3	E784M6X.75
8	1.00	90	22	6.0	4.9	8.0	3	7.0	E784M8X1.0
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8.0	4	9.0	E784M10X1.0
10	1.25	100	24	7.0	5.5	8.0	4	8.8	E784M10X1.25
12	1.25	100	22	9.0	7.0	10.0	4	10.8	E784M12X1.25
12	1.50	100	22	9.0	7.0	10.0	4	10.5	E784M12X1.5
16	1.50	100	22	12.0	9.0	12.0	4	14.5	E784M16X1.5
20	1.50	125	25	16.0	12.0	15.0	4	18.5	E784M20X1.5

## E785 • MF Machinetappen met schilaansnijding

E785 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.3 7.1 7.2 7.3 7.4 8.1

E785 MF DIN 374 6H 2.5XD HSS B 3.5-5



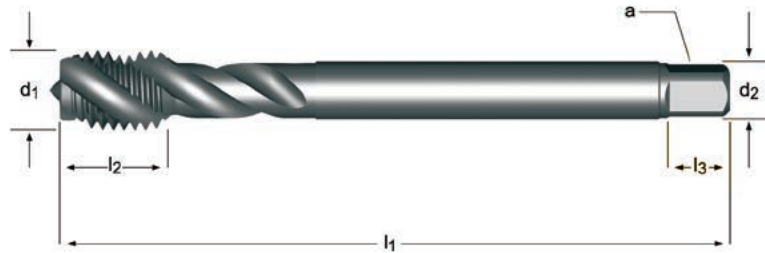
MF	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> Ø mm	□ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		E785
6	0.75	80	19	4.5	3.4	6.0	3	5.3	E785M6X.75
8	1.00	90	22	6.0	4.9	8.0	3	7.0	E785M8X1.0
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8.0	3	9.0	E785M10X1.0
10	1.25	100	24	7.0	5.5	8.0	3	8.8	E785M10X1.25
12	1.25	100	22	9.0	7.0	10.0	4	10.8	E785M12X1.25
12	1.50	100	22	9.0	7.0	10.0	4	10.5	E785M12X1.5
16	1.50	100	22	12.0	9.0	12.0	4	14.5	E785M16X1.5
20	1.50	125	25	16.0	12.0	15.0	4	18.5	E785M20X1.5

# E786 • MF Machinetappen met gespiraliseerde spaangroeven 45°

E786 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 7.1 7.2 7.3 7.4

E786

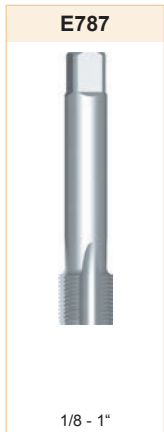
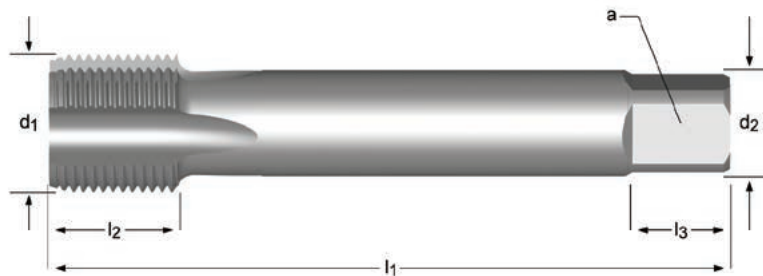
MF DIN 374 6H 2.5XD HSS C 2-3 λ45°



MF	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	□ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		E786
6	0.75	80	10	4.5	3.4	6	3	5.3	E786M6X.75
8	1.00	90	13	6.0	4.9	8	3	7.0	E786M8X1.0
10	1.00	90	15	7.0	5.5	8	3	9.0	E786M10X1.0
10	1.25	100	15	7.0	5.5	8	3	8.8	E786M10X1.25
12	1.25	100	18	9.0	7.0	10	4	10.8	E786M12X1.25
12	1.50	100	18	9.0	7.0	10	4	10.5	E786M12X1.5
16	1.50	100	20	12.0	9.0	12	4	14.5	E786M16X1.5
20	1.50	125	25	16.0	12.0	15	4	18.5	E786M20X1.5

## E787 • G(BSP) Hand-/machinetappen met rechte spaangroeven

E787 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.1 8.2 8.3

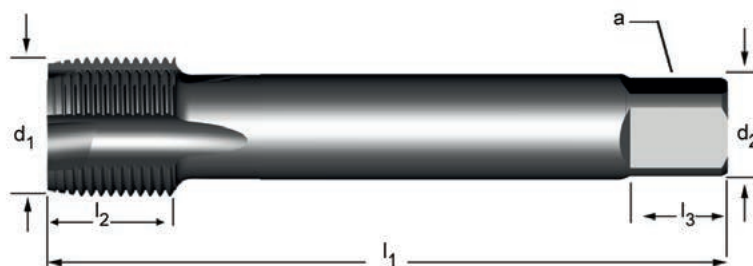


G(BSP)	TPI	d <sub>1</sub> nom mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> Ø mm	□ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		E787
1/8	28	9.728	90	20	7.0	5.5	8	3	8.8	E7871/8
1/4	19	13.157	100	21	11.0	9.0	12	4	11.8	E7871/4
3/8	19	16.662	100	21	12.0	9.0	12	4	15.25	E7873/8
1/2	14	20.955	125	24	16.0	12.0	15	4	19.0	E7871/2
3/4	14	26.441	140	28	20.0	16.0	19	4	24.5	E7873/4
1"	11	33.249	160	30	25.0	20.0	23	4	30.75	E7871

# E788 • G(BSP) Machinetappen met schilaansnijding

E788 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.3 7.1 7.2 7.3 7.4 8.1

E788 **G** **DIN 5156** Normal **2.5XD** **HSS** **B 3.5-5**



G(BSP)	TPI	d <sub>1</sub> nom mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> Ø mm	□ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		E788
1/8	28	9.728	90	18	7.0	5.5	8	3	8.8	E7881/8
1/4	19	13.157	100	21	11.0	9.0	12	3	11.8	E7881/4
3/8	19	16.662	100	21	12.0	9.0	12	4	15.25	E7883/8
1/2	14	20.955	125	24	16.0	12.0	15	4	19.0	E7881/2
3/4	14	26.441	140	28	20.0	16.0	19	4	24.5	E7883/4
1"	11	33.249	160	30	25.0	20.0	23	4	30.75	E7881

## E789 • G(BSP) Machinetappen met gesignaliseerde spaangroeven 45°

E789 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 7.1 7.2 7.3 7.4

E789

G

DIN  
5156

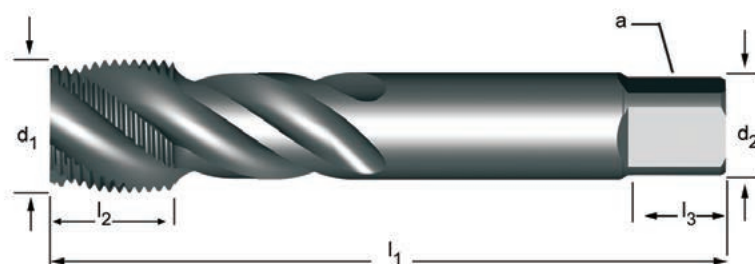
Normal



2.5XD

HSS

C  
2-3



E789



1/8 - 1"

G(BSP)	TPI	d <sub>1</sub> nom mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	∠ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		E789
1/8	28	9.728	90	13	7.0	5.5	8	3	8.8	E7891/8
1/4	19	13.157	100	15	11.0	9.0	12	3	11.8	E7891/4
3/8	19	16.662	100	15	12.0	9.0	12	4	15.25	E7893/8
1/2	14	20.955	125	18	16.0	12.0	15	4	19.0	E7891/2
3/4	14	26.441	140	20	20.0	16.0	19	4	24.5	E7893/4
1"	11	33.249	160	22	25.0	20.0	23	4	30.75	E7891

**L700** • M Machinetappen in set

A=Type, B=Aantal, M=Tappen diameters



Nr.	A	B	M	L700
N781	E781	6	E781M3, E781M4, E781M5, E781M6, E781M8, E781M10	L700N781
N782	E782	6	E782M3, E782M4, E782M5, E782M6, E782M8, E782M10	L700N782
N783	E783	6	E783M3, E783M4, E783M5, E783M6, E783M8, E783M10	L700N783







# SIMPLY RELIABLE

De spaan is een duidelijke en ongecompliceerde vorm met een verhaal. Als professional kunt u de kwaliteit van het werk beoordelen door alleen te kijken naar de spaan. Het geeft een duidelijk en consistent signaal en dat is waarom we het gebruiken als een symbool voor het zijn van 'Simply Reliable'.

## Argentina

T: 54 (11) 6777-6777  
F: 54 (11) 4441-4467  
info.ar@dormerpramet.com

## Australia

T: 1300 131 274  
F: 1300 809 510  
info.au@dormerpramet.com

## Austria

T: +31 10 2080 240  
F: +31 10 2080 282  
info.at@dormerpramet.com

## Belgium & Luxembourg

T: +32 3 440 59 01  
F: +32 3 449 15 43  
info.be@dormerpramet.com

## Brazil

T: +55 11 5660 3000  
F: +55 11 5667 5883  
info.br@dormerpramet.com

## Canada

T: (888) 336 7637  
En Français: (888) 368 8457  
F: (905) 542 7000  
cs.canada@dormerpramet.com

## China

T: +86 21 2416 0508  
F: +86 21 5442 6315  
info.cn@dormerpramet.com

## Croatia

T: +385 98 407 489  
info.hr@dormerpramet.com

## Czech Republic

T: +420 583 381 111  
F: +420 583 215 401  
info.cz@dormerpramet.com

## Denmark

T: 808 82106  
F: +46 35 16 52 90  
info.se@dormerpramet.com

## Finland

T: 0205 44 7003  
F: 0205 44 7004  
info.fi@dormerpramet.com

## France

T: +33 (0)2 47 62 57 01  
F: +33 (0)2 47 62 52 00  
info.fr@dormerpramet.com

## Germany

T: +49 9131 933 08 70  
F: +49 9131 933 08 742  
info.de@dormerpramet.com

## Hungary

T: +36-96 / 522-846  
F: +36-96 / 522-847  
info.hu@dormerpramet.com

## India

T: +91 11 4601 5686  
info.in@dormerpramet.com

## Italy

solid tools:  
T: +39 02 38 04 51  
F: +39 02 38 04 52 43  
indexable tools:  
T: +39 0523 55 19 11  
F: +39 0523 55 18 00  
info.it@dormerpramet.com

## Kazakhstan

T: +7 771 305 11 45  
info.kz@dormerpramet.com

## Mexico

T: +52 (555) 7293981  
F: +52 (555) 7293981  
cs.mexico@dormerpramet.com

## Netherlands

T: +31 10 2080 240  
F: +31 10 2080 282  
info.nl@dormerpramet.com

## New Zealand

T: +64 9 2735858  
F: +64 9 2735857  
info.int@dormerpramet.com

## Norway

T: 800 10 113  
F: +46 35 16 52 90  
info.se@dormerpramet.com

## Poland

T: +48 32 78-15-890  
F: +48 32 78-60-406  
info.pl@dormerpramet.com

## Romania

T: +4(0)730 015 885  
info.ro@dormerpramet.com

## Russia

T: +7 495 775 10 28  
F: +7 (499) 763 38 90  
info.ru@dormerpramet.com

## Slovakia

T: +421 (41) 764 54 60  
F: +421 (41) 763 74 49  
info.sk@dormerpramet.com

## Spain

T: +34 935717722  
F: +34 935717765  
info.es@dormerpramet.com

## Portugal

T: +351 21 424 54 21  
F: +351 21 424 54 25  
info.pt@dormerpramet.com

## Slovenia

T: +385 98 407 489  
info.si@dormerpramet.com

## Sweden

responsible for Iceland  
T: +46 35 16 52 96  
F: +46 35 16 52 90  
info.se@dormerpramet.com

## Switzerland

T: +31 10 2080 240  
F: +31 10 2080 282  
info.ch@dormerpramet.com

## Turkey

T: +90 533 212 45 47  
info.tr@dormerpramet.com

## Ukraine

T: +38 056 376 51 19  
F: +38 056 376 51 20  
info.ua@dormerpramet.com

## United Kingdom

responsible for Ireland  
T: 0870 850 4466  
F: 0870 850 8866  
info.uk@dormerpramet.com

## United States of America

T: (800) 877-3745  
F: (847) 783-5760  
cs@dormerpramet.com

## Other countries

### South America

T: +55 11 5660 3000  
F: +55 11 5667 5883  
info.br@dormerpramet.com

### Central and Eastern Europe

T: +420 583 381 529  
F: +420 583 381 401  
info.rcee@dormerpramet.com

### Rest of the World

Dormer Pramet International UK  
T: +44 1246 571338  
F: +44 1246 571339  
info.int@dormerpramet.com

### Dormer Pramet International CZ

T: +420 583 381 520  
F: +420 583 215 401  
info.int.cz@dormerpramet.com