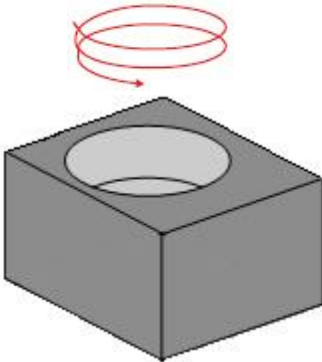
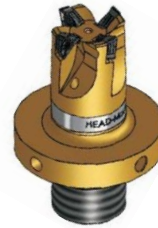
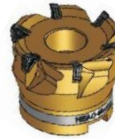


# TPKT 0803 PDSR



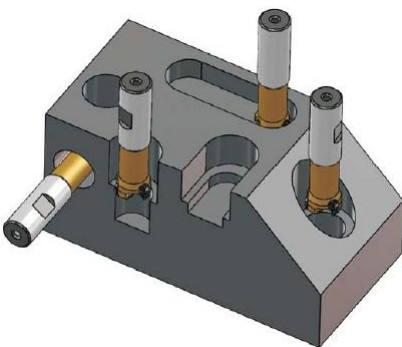
Kleine wisselplaten voor een groot bereik aan toepassingen op staal, roestvrij staal, gietijzer en aluminium



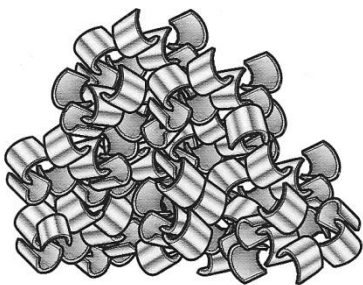
Het bewerken van werkstukken met kleine tot universele bewerkingsparameters:

Snededieptes  $A_p$  van 0.1 tot 4.0 mm

Voedingen  $f_z$  van 0.05 tot 0.2 mm



Met 3 assen of meer simultaan bewerken in vol materiaal



Een spaanvolume  $Q$  in staal tot max. 300  $\text{cm}^3 / \text{min}$  bij een opgenomen vermogen  $P_c$  tot 22 kW

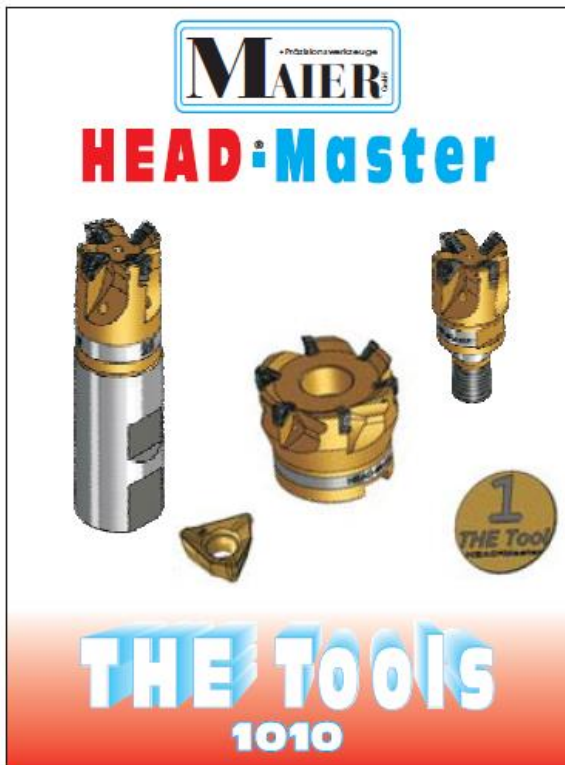
# TPKT 0803 PDSR



Adequate wisselplaat dimensie bij de inzet op kleinere en minder stabiele bewerkingscentra

## **Oracle** *Calculator*

Een uniek rekenprogramma voor de meest optimale snijgegevens als ook de benodigde machine capaciteiten. Met als basis de geldende spaandikte en specifieke snijkracht bij de door de gebruiker gekozen snedebreedte  $A_e$ , freesdiameter  $D$  en voeding per tand  $f_z$



Freeslichamen met:

- schachtopname DIN 6535 HA  
DIN 6535 HB
- opsteekdoorn opname  
DIN 6357 / DIN 6358
- modulaire schroefdraad verbinding  
Metrisch  
Fabrieksnorm

# 1010 TH W - WL D25

## TPKT 0803 PDSR

### Bewerkingsvoorbeeld

Materiaal:	34 Cr Mo4 / 1.7220
Bewerking:	helicoïdaal boring bewerken / HPC
Bewerkings centrum:	verticaal
Spindel aansluiting:	SK40 MAS BT / JIS naar Weldon Ø 25 mm
Koeling:	8% emulsie onder 20 bar druk; interne toevoer
Freeslichaam:	1010 TH W-WL D25 z = 4 eff. tanden
Wisselplaat:	TPKT 080312 PDSR PTV28

Snedebreedte Ae max.: 20.0 mm

Voeding factor k : 1.5 mm / omw.  
is ook Ap

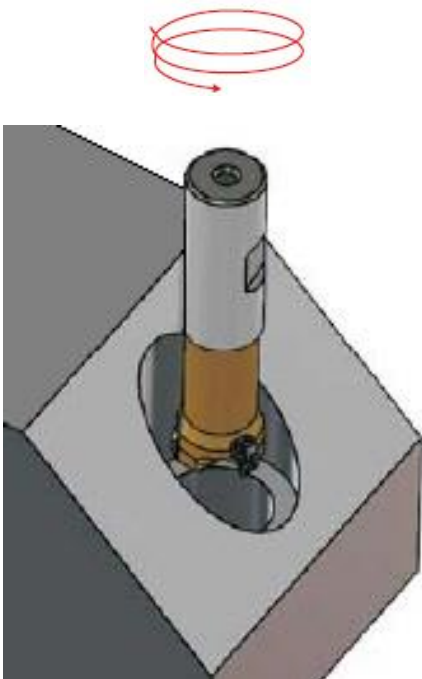
Snijsnelheid Vc : 160.0 m / min  
n : 2038 omw. / min

Voeding fn : 0.218 mm / tand  
Voeding Vf : 1776 mm / min

Spaanvolume Q : 53.3 cm<sup>3</sup> / min

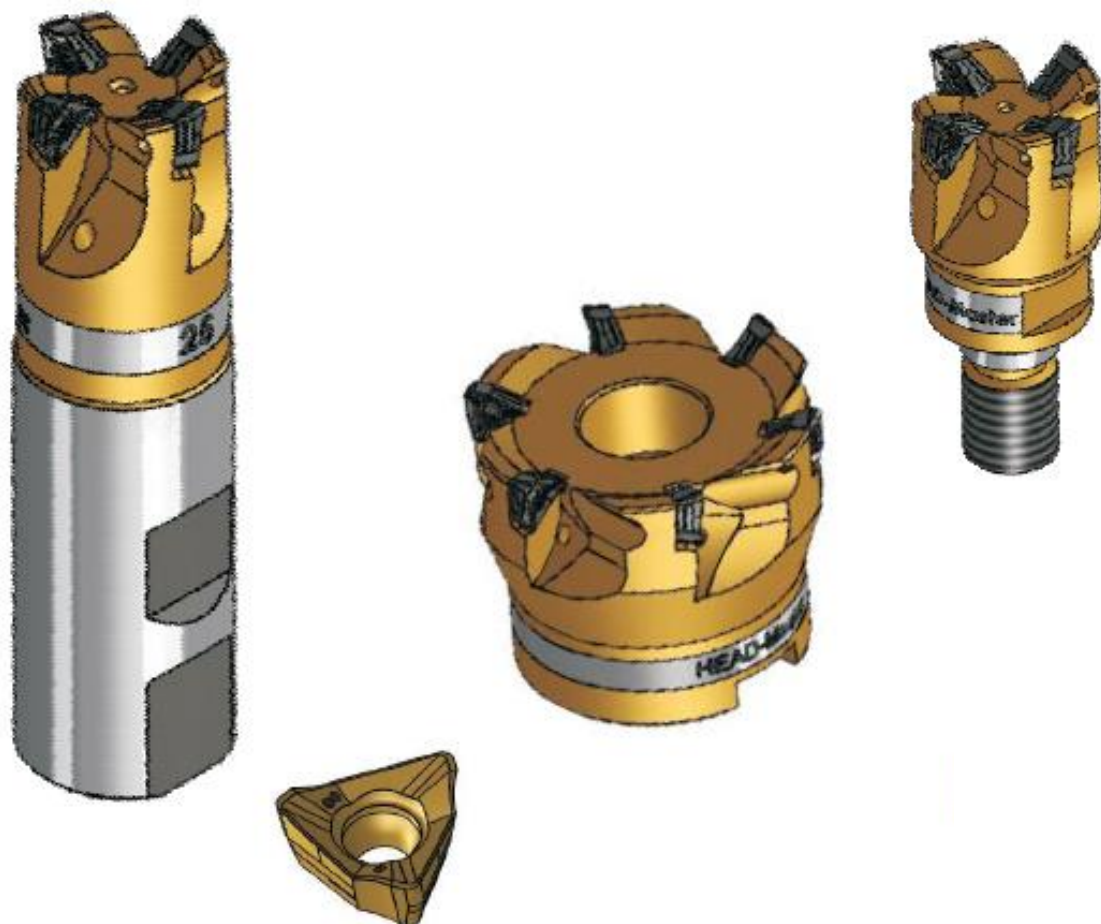
Benodigd vermogen : 3 kW

Benodigd koppel : 210 Nm

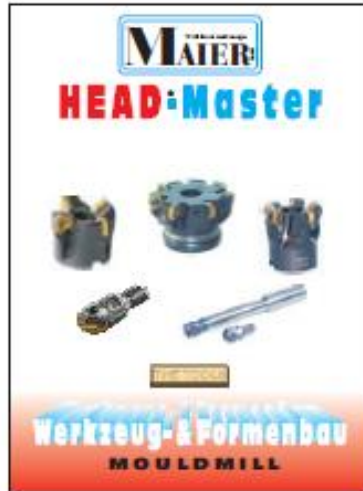
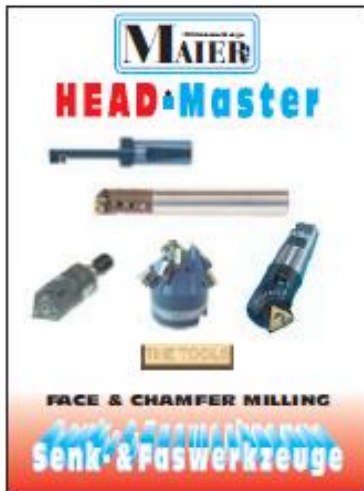
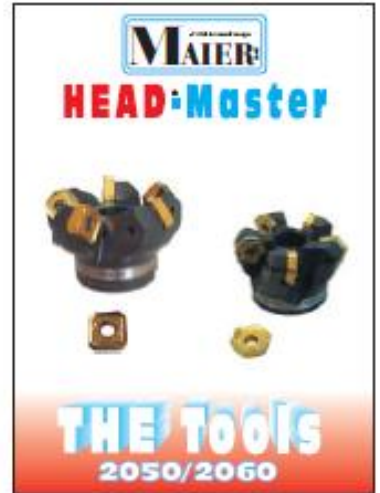




# HEAD®-Master



THE TOOLS 1010-TH



Waterhuizerweg 50

9753 HS Haren

0031 6 48 27 7713

[info@amwsystems.nl](mailto:info@amwsystems.nl)

[www.amwsystems.nl](http://www.amwsystems.nl)