

Oracle Calculator

Schaft Mehrwert herbei für Ihren VHM Schaftfräser

Der universal Rechner für alle Bereiche:

gängige Bearbeitungen
HSC - Hart bearbeitungen
HPC - intensiv Bearbeitungen

Standard für:



HEAD-Master



**VHM
Solid Carbide
TOOLS**

Auswahl:

mit Werkzeugdaten von **lhnen** verwendete Marken und Typen

Oracle Calculator



MP Edition volhardmetaalfrezen

Kentallen van het werkstukmateriaal

Werkstukmateriaal

Freestype

Kenmerken van het gereedschap

Bewerkingsgroep:
Materiaal omschrijving:
DIN omschrijving:
Treksterkte in N/mm²:

N 17.1
Aluminium-gietlegeringen Si<10%
G-Al Si 10 Mg
160-210

3.2381.01

518.030.5.0

Snijdiameter D1 [e8]:
Schachtdiameter D2:
Totaal lengte L1:
Spiraal lengte L2:
Spiraalhoek:
Neushoek uitvoering:
Spaanhoek:
Coating:
Koelmiddeltoevoer:
Aantal snijkanten:
Inzetbereik:

5,00
6,0 h6
57
15
35° - 38°
scherp 90°
15°
ZrN
HBK intern
4
HSC - HPC / H

Keuze van de snijsnelheid Vc

- Vc startwaarde
- Vc laag
- Vc hoog
- Vc eigen waarde

220
150
300
400

Resultantes na de invoer van de gekozen snijparameters

Rendement machinespindel:

90%

Benodigd machine vermogen:
Benodigd draaimoment:
Aangrijphoek gereedschap:
Aantal snijkanten in contact:

0,52

2,09

36,87

1

Richtlijnen snijcondities omtrekfrezen

Snedediepte Ap max:
Snedebreeds Ae max:
Voeding fz startwaarde:
Voeding fz laag:
Voeding fz hoog:

11,00
2,00
0,035
0,035
0,065

Richtlijnen snijcondities gleuffrezen

Snedediepte Ap max:
Snedebreeds Ae:
Voeding fz:

2,50
5,00
0,035

Symbol:	Eenheid:	Waarde:	Omschrijving en begrippen:
D1	mm	5,00	Snijdiameter
z	stuks	4	Aantal snijkanten
Vc	m/min	220	Snijsnelheid
n	omw/min	14006	Toerental
Ae	mm	0,50	Snedebreeds [in te vullen met ,]
Ap	mm	6,00	Snedediepte [in te vullen met ,]
fz	mm	0,060	Voeding per tand [in te vullen met ,]
hm	mm	0,016	Geldende spaandikte
hmr-2	mm	0,158	Richtlijn voeding bij Ae < 0.25 x D
Vf	mm	2801,1	Tafelvoeding
tc afstand	mm	300	Freesweg inclusief in en uitloop
tc/min	min	0,11	Snijbeweging
tc	sec	6,43	Snijbeweging in contact

Q spaanvolume: 8,403 cm³/min

Q-2 spaanvolume: 26,574 cm³/min

Q-2 vermogen: 1,26 kW
Q-2 draaimoment: 5,07 Nm