

Oracle Calculator

Haalt meer uit Uw VHM frezen!

De universele calculator voor alle bereiken:

conventioneel bewerken
HSC - hard bewerken
HPC - intensief bewerken

Standaard voor:



HEAD-Master



**VHM
Solid Carbide
TOOLS**

Optie:

met gereedschap data van alle door U gebruikte merken en types

Oracle Calculator



MP Edition volhardmetaalfrezen

Kentallen van het werkstukmateriaal

Werkstukmateriaal

Freestype

Kenmerken van het gereedschap

Bewerkingsgroep:
Materiaal omschrijving:
DIN omschrijving:
Treksterkte in N/mm²:

N 17.1
Aluminium-gietlegeringen Si<10%
G-Al Si 10 Mg
160-210

3.2381.01

518.030.5.0

Snijdiameter D1 [e8]:
Schachtdiameter D2:
Totaal lengte L1:
Spiraal lengte L2:
Spiraalhoek:
Neushoek uitvoering:
Spaanhoek:
Coating:
Koelmiddeltoevoer:
Aantal snijkanten:
Inzetbereik:

5,00
6,0 h6
57
15
35° - 38°
scherp 90°
15°
ZrN
HBK intern
4
HSC - HPC / H

Keuze van de snijsnelheid Vc

- Vc startwaarde
- Vc laag
- Vc hoog
- Vc eigen waarde

220
150
300
400

Resultaten na de invoer van de gekozen snijparameters

Rendement machinespindel:

90%

η

Benodigd machine vermogen:
Benodigd draaimoment:
Aangrijphoek gereedschap:
Aantal snijkanten in contact:

0,52

kW

2,09

Nm

36,87

°

1

Richtlijnen snijcondities omtrekfrezen

Snedediepte Ap max:
Snedebreeds Ae max:
Voeding fz startwaarde:
Voeding fz laag:
Voeding fz hoog:

11,00
2,00
0,085
0,035
0,065

Richtlijnen snijcondities gleuffrezen

Snedediepte Ap max:
Snedebreeds Ae:
Voeding fz:

2,50
5,00
0,035

Symbol: Eenheid: Waarde:

D1 mm 5,00
z stuks 4
Vc m/min 220
n omw/min 14006
Ae mm 0,50
Ap mm 6,00
fz mm 0,060
hm mm 0,016
hmr-2 mm 0,158
Vf mm 2801,1
tc afstand mm 300
tc/min min 0,11
tc sec 6,43

Omschrijving en begrippen:
Snijdiameter
Aantal snijkanten
Snijsnelheid
Toerental
Snedebreeds [in te vullen met ,]
Snedediepte [in te vullen met ,]
Voeding per tand [in te vullen met ,]
Geldende spaandikte

Richtlijn voeding bij Ae < 0.25 x D
Tafelvoeding
Freesweg inclusief in en uitloop
Snijbeweging
Snijbeweging in contact

Q spaanvolume:

8,403

cm³/min

Q-2 spaanvolume:

26,574

cm³/min

Q-2 vermogen:

1,26

kW

Q-2 draaimoment:

5,07

Nm