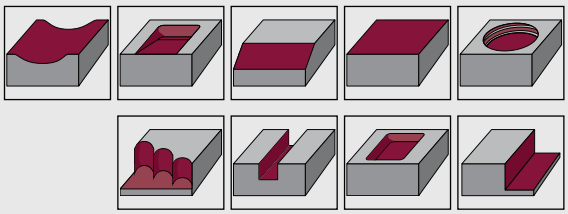
FINWORX® RHOMBUSFRÄSER

Wirtschaftswunder mit 4 Schneiden

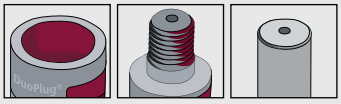
Eigenschaften

- Schlichtwerkzeug für ein breites Anwendungsspektrum
- einsetzbar in Stahl, gehärtetem Stahl, Guss sowie RSH
- CBN & PKD Schneidstoffe für moderne Materialien
- Umriss- und Kopierfräsen
- Zirkular- und Schrägeintauchen

Bearbeitungsarten



Anschlussformen



Größen	Seite
⌀ 16 - 42 mm	122

Schneidstoffe

Qualität Beschichtung	Anwendung ISO						Anwendungs-daten (mm)		Schneidenlänge	Stärke	Radius
	P	M	K	N	S	H	f_z	a_p	l (mm)	s (mm)	r (mm)
HSC 05 PVTi	▼	▽	▼	–	–	▼	0,1 - 0,3	0,1 - 1,0	6,5	3	1
HSC 05 PVTiH	▼	▽	▼	–	–	▼	0,05 - 0,55	0,05 - 0,55	6,5	3	1
HSC 05 PVDiaN	–	–	–	▼	–	–	0,05 - 0,3	0,1 - 1,0	6,5	3	1
CBN für Stahl	–	–	–	–	–	▼	0,05 - 0,1	0,1 - 0,2	6,5	3	1
PKD	–	–	–	▼	–	–	0,05 - 0,2	0,1 - 0,5	6,5	3	1

▼ *Hauptanwendung* ▽ *Nebenanwendung* ▼▽ Grobzerspanung ▼▽ Mittlere Zerspanung ▼▽ Feinzerspanung

pokolm PREMIUMTOOLS. WE KNOW HOW.

FINWORX®

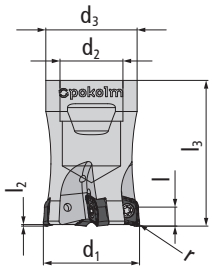
Ø 16 - 42 mm | r1

Universalwerkzeuge zum Schlichten und Konturfräsen mit kleinen Radien.

- besonders ruhiger Werkzeuglauf in Ecken und Taschen
- sehr wirtschaftlich durch vier effektive Schneidkanten
- geringe Leistungsaufnahme

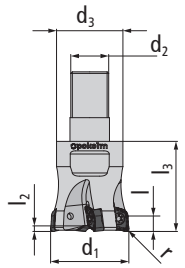
Wendeplattenfräser

DuoPlug®



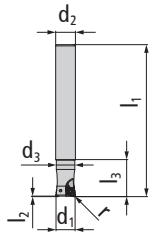
Bestell-Nr	d_1	l	r	l_3	l_2	l_1	d_2	d_3	z	Zubehör	Eigenschaften
2 16 285 SG	16	6,5	1	31	0,7	-	M 10	15	2	A, B, C, D, E	✔ 3°
3 20 285 SG	20	6,5	1	32,5	1	-	M 12	18,6	3	A, B, C, D, E	✔ 3°
4 25 285 SG	25	6,5	1	37,5	1	-	M 16	23,5	4	A, B, C, D, E	✔ 3°

Einschraubfräser



Bestell-Nr	d_1	l	r	l_3	l_2	l_1	d_2	d_3	z	Zubehör	Eigenschaften
2 16 285	16	6,5	1	28,5	0,7	-	M 8	13,8	2	A, B, C, D, E	✔ 3°
3 20 285	20	6,5	1	28,5	1	-	M 10	18	3	A, B, C, D, E	✔ 3°
4 25 285	25	6,5	1	32,5	1	-	M 12	21	4	A, B, C, D, E	✔ 3°
4 30 285	30	6,5	1	32,5	1	-	M 16	29	4	A, B, C, D, E	✔ 3°
5 32 285	32	6,5	1	32,5	1	-	M 16	29	5	A, B, C, D, E	✔ 3°
5 35 285	35	6,5	1	42,5	1	-	M 16	29	5	A, B, C, D, E	✔ 3°
6 42 285	42	6,5	1	42,5	1	-	M 16	29	6	A, B, C, D, E	✔ 3°

Zylinderschaftfräser

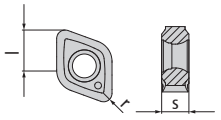


Bestell-Nr	d_1	l	r	l_3	l_2	l_1	d_2	d_3	z	Zubehör	Eigenschaften
2 32 16 185 G	16	6,5	1	32	0,7	165	16	15,5	2	A, B, C, D, E	✔ 3°
3 40 20 185 G	20	6,5	1	40	1	165	20	19,5	3	A, B, C, D, E	✔ 3°

Zubehör

25 505 Torxschraube für Kugelplatte A > Seite 195	08 500 P Torxschlüssel (Torx-Plus) B > Seite 196	TV 1-5 Torque Vario® - S Drehmomentschraubendreher C > Seite 197	T8 500 P Torx Wechselklinge für Torque Vario® D > Seite 197	T8 502 P Torx MagicSpring Wechselklinge für Torque Vario® E > Seite 198	

NEU Neu in unserem Programm! ⚠ lieferbar solange Vorrat reicht ? Auf Anfrage ✔ ab Lager lieferbar, freibleibend

Wendeschneidplatten	Bestell-Nr	DIN-Bezeichnung	Qualität	Beschichtung	l	s	r	M
	03 85 835	XNHU 063010 EN	HSC 05	PVTi	6,5	3,1	1	
	03 85 836	XNHU 063010 EN	HSC 05	PVTiH	6,5	3,1	1	
	03 85 835 D	XNHU 063010 EN	HSC 05	PVDiaN	6,5	3,1	1	
	03 85 892	XNHU 063010 EN	CBN für Stahl	unbeschichtet	6,5	3,1	1	
	03 85 894	XNHU 063010 EN	PKD	unbeschichtet	6,5	3,1	1	

Anwendungsdaten (fz / ap)

Werkstoff Qualität Beschichtung	Vorschub Spantiefe	Stahl	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Hochwarmfeste Legierungen	Gehärtete Werkstoffe
HSC 05 PVTi	f_z (mm) a_p (mm)	-	-	-	-	-	-
HSC 05 PVTiH	f_z (mm) a_p (mm)	0,05-0,5 0,1-0,55	0,05-0,15 0,05-0,2	0,05-0,5 0,1-0,55	-	-	0,05-0,2 0,1-0,35
HSC 05 PVDiaN	f_z (mm) a_p (mm)	-	-	-	0,05-0,3 0,1-0,7	-	-
CBN für Stahl unbeschichtet	f_z (mm) a_p (mm)	-	-	-	-	-	0,05-0,1 0,1
PKD unbeschichtet	f_z (mm) a_p (mm)	-	-	-	0,05-0,2 0,1-0,5	-	-

Schnittgeschwindigkeit (Vc in m/min)

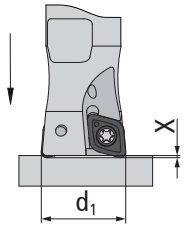
Werkstoff Qualität Beschichtung	Anwendung	Stahl	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Hochwarmfeste Legierungen	Gehärtete Werkstoffe
HSC 05 PVTi	Grob Mittel Fein	-	-	-	-	-	-
HSC 05 PVTiH	Grob Mittel Fein	- ▼150 **275** 400 ▼150 **275** 400	- - ▽100 **150** 200	- ▼150 **225** 300 ▼200 **275** 350	-	-	- ▼35 **143** 250 ▼35 **143** 250
HSC 05 PVDiaN	Grob Mittel Fein	-	-	-	- ▼200 **500** 800 ▼200 **500** 800	-	-
CBN für Stahl unbeschichtet	Grob Mittel Fein	-	-	-	-	-	- - ▼400 **700** 1000
PKD unbeschichtet	Grob Mittel Fein	-	-	-	- ▼400 **600** 800 ▼400 **700** 1000	-	-

▼ *Hauptanwendung* ▽ *Nebenanwendung* ▼▽ Grobzerspanung ▼▽ Mittlere Zerspanung ▼▽ Feinzerspanung

pokolm PREMIUMTOOLS. WE KNOW HOW.

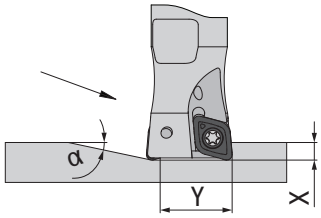
Erweiterte Einsatzdaten

Axiales Eintauchen ins Volle



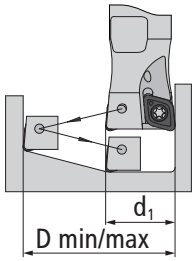
Fräser Ø d1	X_{max} mm
16	0,7
20-42	1

Schräges Eintauchen ins Volle



Fräser Ø d1	α°	y mm
16	<2,8	14
20	<3,2	18
25	<2,5	23
30	<2	28
32	<1,9	30
35	<1,7	33
42	<1,4	40

Zirkularfräsen



Fräser Ø d1	D_{min} mm	D_{max} mm
16	30	32
20	38	40
25	48	50
30	58	60
32	62	64
35	68	70
42	82	84

NEU Neu in unserem Programm! ⚠ lieferbar solange Vorrat reicht ? Auf Anfrage ✔ ab Lager lieferbar, freibleibend

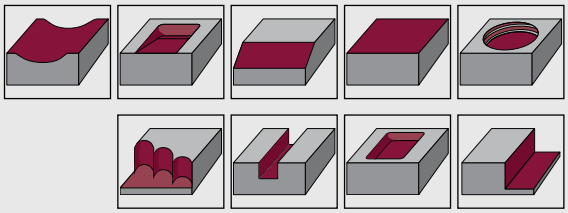
XDHW | XDHT RHOMBUSFRÄSER - GRÖSSE 06 / 10

Universalwerkzeug zum Schlichten und Konturfräsen mit kleinen Radien

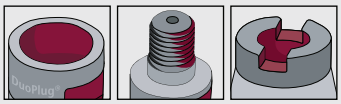
Eigenschaften

- besonders ruhiger Werkzeuglauf in Ecken und Taschen
- geringe Leistungsaufnahme
- Einstellwinkel kappa
  Größe 06: 93°, Größe 10: 95

Bearbeitungsarten



Anschlussformen



Größen	Seite
06 - ⌀ 16 - 42 mm | r1	126
06 - ⌀ 16 - 35 mm | r2	129
10 - ⌀ 25 - 80 mm | r1	131

Schneidstoffe

Qualität Beschichtung	Anwendung ISO						Anwendungs-daten (mm)		Schneidenlänge	Stärke	Radius
	P	M	K	N	S	H	f_z	a_p	l (mm)	s (mm)	r (mm)
HSC 05 PVTi	▼	▽	▼	-	-	▼	0,1 - 0,35	0,1 - 1,0	6,5	2,38	1 / 2
							0,1 - 0,4	0,1 - 1,5	10	3,97	1
CBN für Stahl	-	-	-	-	-	▼	0,1	0,1	6,5	2,38	1
PKD	-	-	-	▼	-	-	0,1 - 0,35	0,1 - 0,1	6,5	2,38	1
K10 poliert	-	-	-	▼	-	-	0,1 - 0,35	0,1 - 1,0	6,5	2,38	1
K10 PVTi	-	-	-	▼	-	-	0,1 - 0,35	0,1 - 1,0	6,5	2,38	1
K10 PVDiaN	-	-	-	▼	-	-	0,1 - 0,35	0,1 - 1,0	6,5	2,38	1

▼ *Hauptanwendung* ▽ *Nebenanwendung* ▼▽ Grobzerspanung ▼▽ Mittlere Zerspanung ▼▽ Feinzerspanung

pokolm PREMIUMTOOLS. WE KNOW HOW.

XDHW | XDHT 06

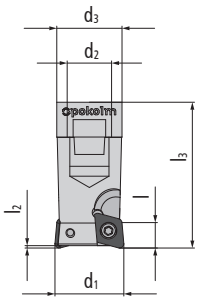
Ø 16 - 42 mm | r1

Universalwerkzeuge zum Schlichten und Konturfräsen mit kleinen Radien.

- besonders ruhiger Werkzeuglauf in Ecken und Taschen
- geringe Leistungsaufnahme

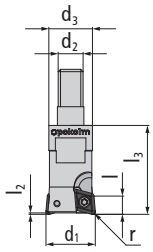
Wendeplattenfräser

DuoPlug®



Bestell-Nr	d_1	l	r	l_3	l_2	l_1	d_2	d_3	z	Zubehör	Eigenschaften
16 281 SG	16	6,5	1	31	1,3	-	M 10	15	2	A, B, C, D, E	
20 281 SG	20	6,5	1	31,5	1,3	-	M 12	18,5	3	A, B, C, D, E	
25 281 SG	25	6,5	1	37,5	1,3	-	M 16	23,5	4	A, B, C, D, E	

Einschraubfräser

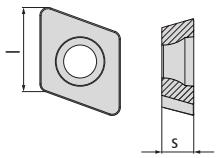
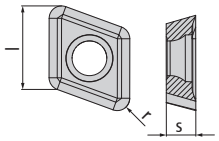


Bestell-Nr	d_1	l	r	l_3	l_2	l_1	d_2	d_3	z	Zubehör	Eigenschaften
16 281	16	6,5	1	28,5	1,3	-	M 8	13,8	2	A, B, C, D, E	
20 281	20	6,5	1	28,5	1,3	-	M 10	18	3	A, B, C, D, E	
25 281	25	6,5	1	32,5	1,3	-	M 12	21	4	A, B, C, D, E	
30 281	30	6,5	1	32,5	1,3	-	M 12	21	5	A, B, C, D, E	
35 281	35	6,5	1	42,5	1,3	-	M 16	29	6	A, B, C, D, E	
42 281	42	6,5	1	42,5	1,3	-	M 16	29	6	A, B, C, D, E	

Zubehör

25 500 Torxschraube A > Seite 195	07 500 Torxschlüssel B > Seite 196	TV 04-1 Torque Vario® - S Drehmomentschraubendreher C > Seite 197	T7 500 Torx Wechselklinge für Torque Vario® D > Seite 197	T7 502 Torx MagicSpring Wechselklinge für Torque Vario® E > Seite 198

NEU Neu in unserem Programm! | ⚠ lieferbar solange Vorrat reicht | ? Auf Anfrage | ✔ ab Lager lieferbar, freibleibend

Wendeschneidplatten	Bestell-Nr	DIN-Bezeichnung	Qualität	Beschichtung	l	s	r	M
	02 79 835	XDHW 060210 SN	HSC 05	PVTi	6,5	2,38	1	M 2,5
	02 79 892	XDHW 060210 SN	CBN für Stahl	unbeschichtet	6,5	2,38	1	M 2,5
	02 79 894	XDHW 060210 SN	PKD	unbeschichtet	6,5	2,38	1	M 2,5
	02 79 831P	XDHT 060210 EN	K10	Poliert	6,5	2,38	1	M 2,5
	02 79 880	XDHT 060210 EN	K10	PVTi	6,5	2,38	1	M 2,5
	02 79 880 D	XDHW 060210 SN	K10	PVDiaN	6,5	2,38	1	M 2,5

Anwendungsdaten (fz / ap)

Werkstoff Qualität Beschichtung	Vorschub Spantiefe	Stahl	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Hochwarmfeste Legierungen	Gehärtete Werkstoffe
HSC 05 PVTi	f_z (mm) a_p (mm)	0,1-0,2 0,1-0,55	0,1-0,2 0,1-0,25	0,1-0,3 0,1-1	-	-	0,1-0,2 0,1-0,55
CBN für Stahl unbeschichtet	f_z (mm) a_p (mm)	-	-	-	-	-	0,1 0,1
PKD unbeschichtet	f_z (mm) a_p (mm)	-	-	-	0,1-0,35 0,1-1	-	-
K10 Poliert	f_z (mm) a_p (mm)	-	-	-	0,1-0,2 0,1-0,55	-	-
K10 PVTi	f_z (mm) a_p (mm)	-	-	-	0,1-0,2 0,1-0,55	-	-
K10 PVDiaN	f_z (mm) a_p (mm)	-	-	-	0,1-0,35 0,1-1	-	-

Schnittgeschwindigkeit (Vc in m/min)

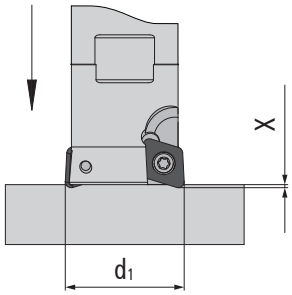
Werkstoff Qualität Beschichtung	Anwendung	Stahl	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Hochwarmfeste Legierungen	Gehärtete Werkstoffe
HSC 05 PVTi	Grob Mittel Fein	- 150 **275** 400 150 **275** 400	- - 100 **150** 200	100 **150** 200 150 **225** 300 200 **275** 350	-	-	- 35 **143** 250 35 **143** 250
CBN für Stahl unbeschichtet	Grob Mittel Fein	-	-	-	-	-	- - 400 **700** 1000
PKD unbeschichtet	Grob Mittel Fein	-	-	-	- 200 **500** 800 400 **700** 1000	-	-
K10 Poliert	Grob Mittel Fein	-	-	-	- 100 **450** 800 100 **450** 800	-	-
K10 PVTi	Grob Mittel Fein	-	-	-	- 100 **450** 800 100 **450** 800	-	-
K10 PVDiaN	Grob Mittel Fein	-	-	-	- 100 **450** 800 100 **450** 800	-	-

Hauptanwendung *Nebenanwendung* Grobzerspanung Mittlere Zerspanung Feinzerspanung

pokolm PREMIUMTOOLS. WE KNOW HOW.

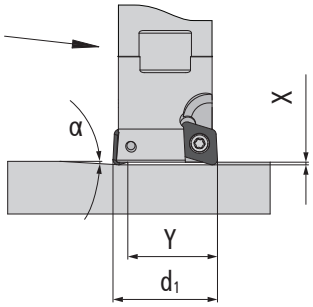
Erweiterte Einsatzdaten

Axiales Eintauchen ins Volle



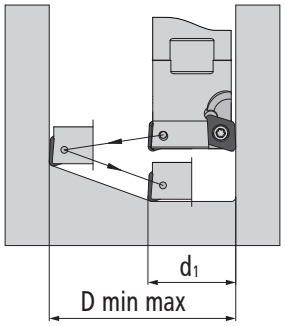
Fräser Ø d1	X_{max} mm
16-42	1,2

Schräges Eintauchen ins Volle



Fräser Ø d1	α°	y mm
16	<16,7	4
20	<8,5	8
25	<5,3	13
30	<3,8	18
35	<3,8	23
42	<2,3	30

Zirkularfräsen



Fräser Ø d1	D_{min} mm	D_{max} mm
16	28	32
20	36	40
25	46	50
30	56	60
35	66	70
42	80	84

NEU Neu in unserem Programm! ⚠ lieferbar solange Vorrat reicht ? Auf Anfrage ✔ ab Lager lieferbar, freibleibend

XDHW | XDHT 06

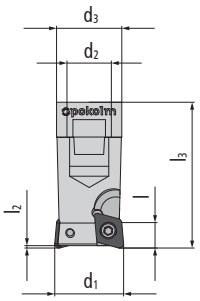
Ø 16 - 35 mm | r2

Universalwerkzeuge zum Schlichten und Konturfräsen mit kleinen Radien.

- besonders ruhiger Werkzeuglauf in Ecken und Taschen
- geringe Leistungsaufnahme

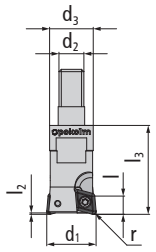
Wendeplattenfräser

DuoPlug®



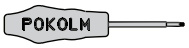
Bestell-Nr	d_1	l	r	l_3	l_2	l_1	d_2	d_3	z	Zubehör	Eigenschaften
16 282 SG	16	6,5	2	31	1,3	-	M 10	15	2	A, B, C, D, E	
20 282 SG	20	6,5	2	31,5	1,3	-	M 12	18,5	3	A, B, C, D, E	
25 282 SG	25	6,5	2	37,5	1,3	-	M 16	23,5	4	A, B, C, D, E	

Einschraubfräser

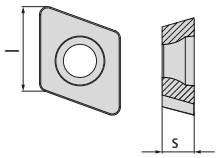


Bestell-Nr	d_1	l	r	l_3	l_2	l_1	d_2	d_3	z	Zubehör	Eigenschaften
16 282	16	6,5	2	28,5	1,3	-	M 8	13,8	2	A, B, C, D, E	
20 282	20	6,5	2	28,5	1,3	-	M 10	18	3	A, B, C, D, E	
25 282	25	6,5	2	32,5	1,3	-	M 12	21	4	A, B, C, D, E	
30 282	30	6,5	2	32,5	1,3	-	M 12	21	5	A, B, C, D, E	
35 282	35	6,5	2	42,5	1,3	-	M 16	29	6	A, B, C, D, E	

Zubehör

25 500 Torxschraube A > Seite 195	 07 500 Torxschlüssel B > Seite 196	TV 04-1 Torque Vario® - S Drehmomentschraubendreher C > Seite 197	T7 500 Torx Wechselklinge für Torque Vario® D > Seite 197	T7 502 Torx MagicSpring Wechselklinge für Torque Vario® E > Seite 198	

Wendeschneidplatten



Bestell-Nr	DIN-Bezeichnung	Qualität	Beschichtung	l	s	r	M
02 79 835 R2	XDHW 060220 SN	HSC 05	PVTi	6,5	2,38	2	M 2,5

Hauptanwendung ***Nebenanwendung*** Grobzerspanung Mittlere Zerspanung Feinzerspanung

pokolm PREMIUMTOOLS. WE KNOW HOW.

Anwendungsdaten (fz / ap)

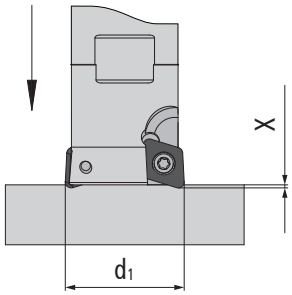
Werkstoff Qualität Beschichtung	Vorschub Spantiefe	Stahl	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Hochwarmfeste Legierungen	Gehärtete Werkstoffe
HSC 05 PVTi	f_z (mm) a_p (mm)	0,1-0,2 0,1-0,55	0,1-0,2 0,1-0,25	0,1-0,3 0,1-1	-	-	0,1-0,2 0,1-0,55

Schnittgeschwindigkeit (Vc in m/min)

Werkstoff Qualität Beschichtung	Anwendung	Stahl	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Hochwarmfeste Legierungen	Gehärtete Werkstoffe
HSC 05 PVTi	Grob Mittel Fein	- 150 **275** 400 150 **275** 400	- - 100 **150** 200	100 **150** 200 150 **225** 300 200 **275** 350	-	-	- 35 **143** 250 35 **143** 250

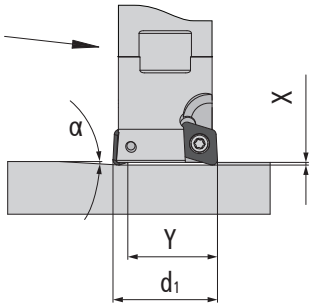
Erweiterte Einsatzdaten

Axiales Eintauchen ins Volle



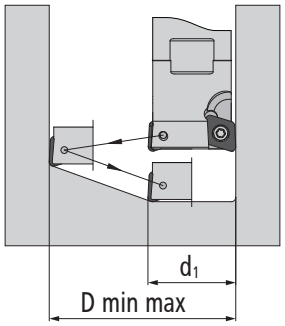
Fräser Ø d1	X_{max} mm
16-35	1,2

Schräges Eintauchen ins Volle



Fräser Ø d1	α°	y mm
16	<16,7	4
20	<8,5	8
25	<5,3	13
30	<3,8	18
35	<3,8	23

Zirkularfräsen



Fräser Ø d1	D_{min} mm	D_{max} mm
16	28	32
20	36	40
25	46	50
30	56	60
35	66	70

NEU Neu in unserem Programm! ⚠ lieferbar solange Vorrat reicht ? Auf Anfrage ✔ ab Lager lieferbar, freibleibend

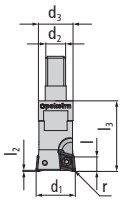
XDHW 10

Ø 25 - 80 mm | r1

- Universalwerkzeuge zum Schlichten und Konturfräsen mit kleinen Radien.
- besonders ruhiger Werkzeuglauf in Ecken und Taschen
- geringe Leistungsaufnahme

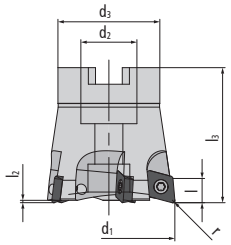
Wendeplattenfräser

Einschraubfräser



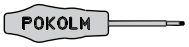
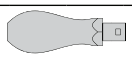
Bestell-Nr	d_1	l	r	l_3	l_2	l_1	d_2	d_3	z	Zubehör	Eigenschaften
2 25 291	25	10	1	32	-	-	M 12	21	2	A, B, C, D, E	
3 30 291	30	10	1	32	-	-	M 12	21	3	A, B, C, D, E	
3 35 291	35	10	1	42	-	-	M 16	29	3	A, B, C, D, E	
4 42 291	42	10	1	42	-	-	M 16	29	4	A, B, C, D, E	

Aufsteckfräser

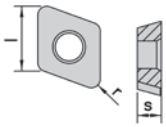


Bestell-Nr	d_1	l	r	l_3	l_2	l_1	d_2	d_3	z	Zubehör	Eigenschaften
5 52 391	52	10	1	53	-	-	22	40	5	A, B, C, D, E	
6 66 391	66	10	1	52	-	-	27	52	6	A, B, C, D, E	
7 80 391	80	10	1	52	-	-	27	52	7	A, B, C, D, E	

Zubehör

35 500 Torxschraube A > Seite 195	 15 500 Torxschlüssel B > Seite 196	 TV 2-8 Torque Vario® - S Drehmomentschraubendreher C > Seite 197	T15 500 Torx Wechselklinge für Torque Vario® D > Seite 197	T15 502 Torx MagicSpring Wechselklinge für Torque Vario® E > Seite 198

Wendeschneidplatten



Bestell-Nr	DIN-Bezeichnung	Qualität	Beschichtung	l	s	r	M
04 79 835	XDHW 10T310 SN	HSC 05	PVTi	10	3,97	1	M 3,5

Hauptanwendung *Nebenanwendung* Grobzerspanung Mittlere Zerspanung Feinzerspanung

pokolm PREMIUMTOOLS. WE KNOW HOW.

Anwendungsdaten (fz / ap)

Werkstoff							
Qualität Beschichtung	Vorschub Spantiefe	Stahl	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Hochwarmfeste Legierungen	Gehärtete Werkstoffe
HSC 05 PVTi	f_z (mm) a_p (mm)	0,1-0,4 0,1-1,5	0,1-0,4 0,1-1,5	0,1-0,4 0,1-1,5	-	-	0,1-0,4 0,1-1,5

Schnittgeschwindigkeit (Vc in m/min)

Werkstoff							
Qualität Beschichtung	Anwendung	Stahl	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Hochwarmfeste Legierungen	Gehärtete Werkstoffe
HSC 05 PVTi	Grob Mittel Fein	- 150 **275** 400 150 **275** 400	- - 100 **150** 200	100 **150** 200 150 **225** 300 200 **275** 350	-	-	- 35 **143** 250 35 **143** 250

NEU Neu in unserem Programm! ⚠ lieferbar solange Vorrat reicht ? Auf Anfrage ✔ ab Lager lieferbar, freibleibend