

XX steht für: **AMW Auswahl**.

AMW Kataloge die ausdrücklich spanabhebende Bearbeitungen aus der tagtägliche Praxis hervorheben. Also genau das was stattfindet bei Produzenten von Maschinenteile.

Deswegen behandeln unsere Kataloge Aspekte wie:

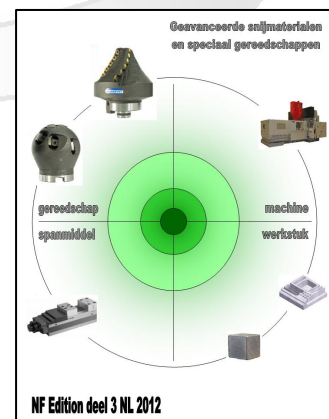
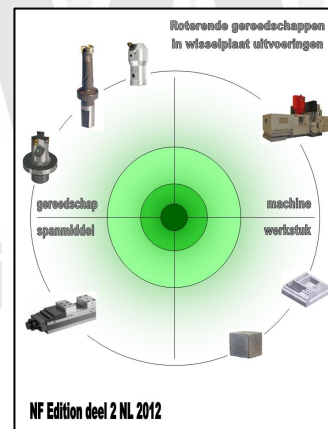
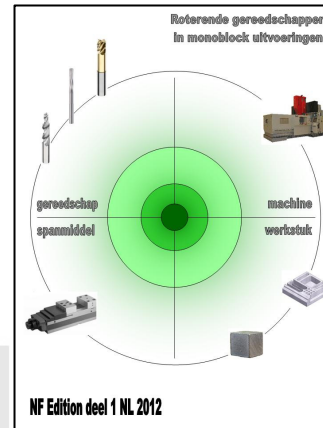
- Werkstückmaterialien und Eingliederung davon
- Dazu gehörende Schnittwerte nach Schneidstoff
- Problemdarstellung und Behebung
- Bearbeitungsbeispiele
- Berechnungen für Kapazitäten
- Möglichkeiten für Kundenspezifische bearbeitungsabläufe und dazu geeignete Werkzeuge.

Die Auswahl der Werkzeuge stammen zum Teil aus existierenden Lieferungsprogrammen und zum Teil AMW's eigener Entwicklung. Diese letzte Gruppe wird Exklusiv im Auftrag für AMW produziert.

Die NF **Edition**.

Dieses Triptychon widmet sich die nicht Eisen - Materialien, Kunststoffe, Kompositen und die mehr verschleißfesten Legierungen aus der Anwendungsgruppe **N**.

Zentral stehen rotierende Bearbeitungen.



Die TM ***Editions*** .

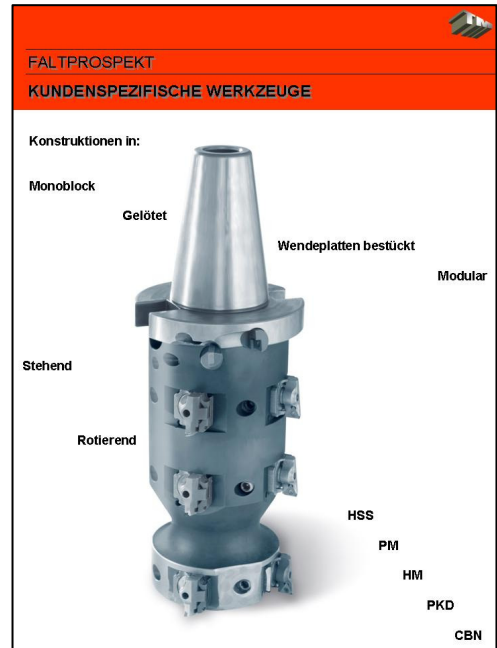
Dieser Faltprospekt umfaßt mehrere Datenblätter zum ausfüllen wenn es sich um kundenspezifische Werkzeuge handelt.

Ins besondere von Interesse: die "Ist"- Situation im Produktionsmaschine / Verkettung oder sogar Straße

- Kundendaten
- Maschinenaufstellung
- Werkstück - / Werkstoffdaten
- Vorrichtung
- Eigener Werkzeugstandards
- Bevorzugter Bearbeitungsprozess
- Bevorzugter Schneidstoff
- Einschränkungen und Probleme

Dieser wird befolgt mit:

- Bearbeitungsbeispiele
- Bezügliche Kostenberechnung und Angebot
- CAD Skizze der Werkzeuge
- CAD Zeichnung mit Maßen beim Auftragseingang
- Berechnungen für erforderliche Kapazitäten
- In Betriebnahme der Bearbeitung und dazu gehö -
rende Werkzeuge
- Regulierer Wartung am gesamten Prozess





Die DP ***Editions*** .

Ein Katalog über Lochbearbeitungen mit Monoblock - und Wendepaltwerkzeuge.

Richtlinien für den richtigen Einsatz von Werkzeuge geeignet für bestimmte Werkstückmaterialien

- Durchmesser ab 1 mm
- Maximal Bohrtiefen bis 15 x D

Bohren ins volle und mehrere Schichtbearbeitungen im Aufbohrbereich.

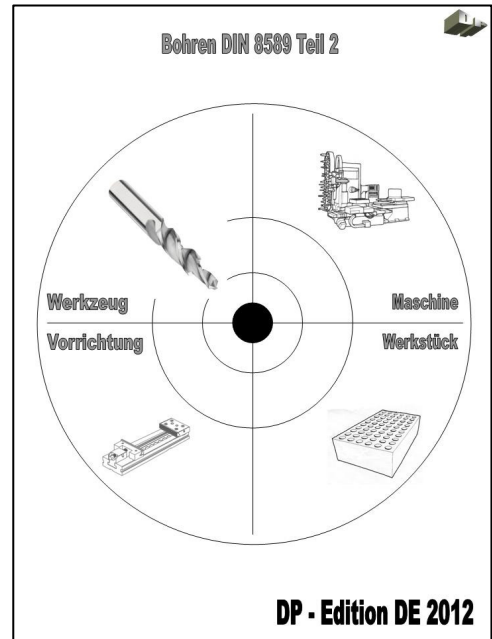
Außerdem befinden sich im Katalog Datenblätter fürs Anfragen von kundenspezifische Werkzeuge.

Die MEHI ***Editions*** .

Ein Katalog mit ausführlichen Daten für das Bearbeiten von Bohrungen im Durchmesserbereich von:

- 19.5 bis 1120 mm [IT6 bis IT13]
- gängige Tiefen bis 5 x D
- ISO Standards in Plattensitze und Verbindungen

Ein flexibler und zugleich Universales Programm.





Die MB / ZB und PM ***Editions*** .

Drei Katalogen mit Themen im Bereich der Bohr - /
Fräs - / und Trennarbeiten mit Werkzeuge im Mono -
blockausführungen.

Kurze Beschreibungen der Industriezweige wo diese
Werkzeuge zum Einsatz kommen.

Richtlinien für den richtigen Einsatz von Werkzeug -
typen zugeschnitten für bestimmte Werkstückstoffe.

- Werkzeugdurchmesser ab 0.05 mm

