

XX staat voor: **AMW Selectie**

AMW catalogi die in het bijzonder de machinale bewerkingen uit de dagelijkse praktijk weergeven. Dus dat wat plaats vindt bij producerende bedrijven van machine - onderdelen.

Daarom behandelen onze catalogi aspecten als:

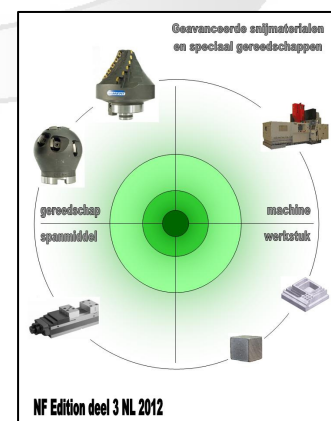
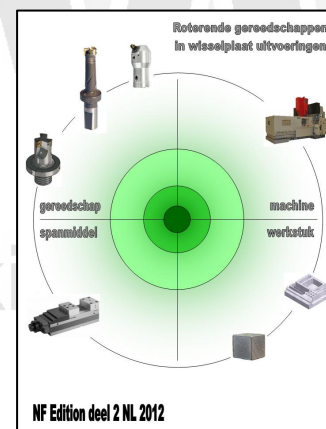
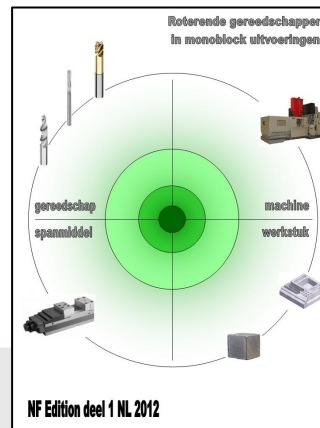
- Werkstukmaterialen en de indeling daarvan
- Bijbehorende snijcondities naar snijmateriaal
- Probleemstellingen en oplossingen
- Bewerkingsvoorbeelden
- Berekeningen voor capaciteiten
- Mogelijkheden voor klantspecifieke bewerkingsmethodieken en bijbehorende gereedschappen.

De selectie van de gereedschappen komen deels uit bestaande leveringsprogramma's en deels uit AMW's eigen ontwikkeling. Deze laatste groep wordt exclusief in opdracht voor AMW geproduceerd.

De NF **Editions**.

Dit drieluik gaat in op non-ferro materialen, kunststoffen, composieten en meer de abrasieve legeringen uit de materiaalgroep **N**.

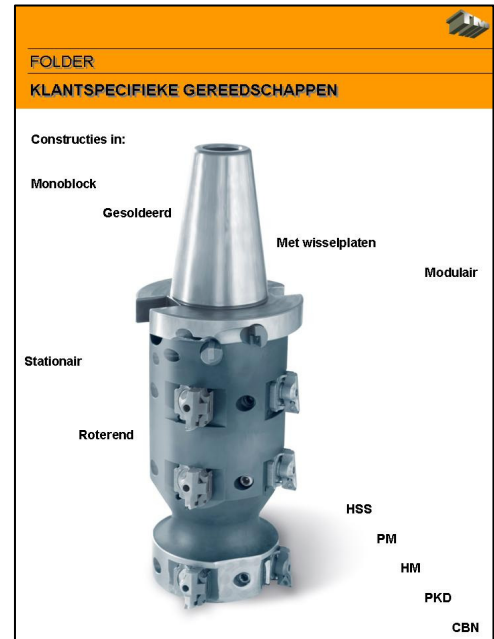
Centraal staat de roterende bewerkingen.



De TM ***Editions*** .

Deze folder bevat “formats” om klantspecifieke gereedschappen aan te vragen. Van interesse zijn met name de gegeven omstandigheden in en om de productie - machine / - FMS - en of straat.

- Klantgegevens
- Machinebeschrijving
- Werkstukgegevens
- Werkstukopspanning
- Eigen ingevoerde gereedschap standaarden
- Voorkeur bewerkingproces
- Voorkeur snijmateriaal
- Beperkingen en probleemstelling



Dit wordt opgevolgt door:

- Bewerkingsvoorbeelden
- Een kostenberekening en offerte
- CAD principeschets gereedschappen
- CAD tekeningen met bematingen bij opdracht
- Berekeningen voor benodigde capaciteiten
- In bedrijf nemen van de bewerking en bijbehorende gereedschappen
- Regulier onderhoud aan het gehele proces



## De DP ***Editions*** .

Een catalogus die ingaat op gatbewerkingen met monoblock - en wisselplaatuitvoeringen.

Richtlijnen voor de juiste inzet van gereedschappen behorende bij bepaalde werkstukmaterialen

- Diameters vanaf 1 mm
- Maximale boordieptes tot 15 x D

Boren in vol materiaal en diverse nabewerkingen voor het opboren.

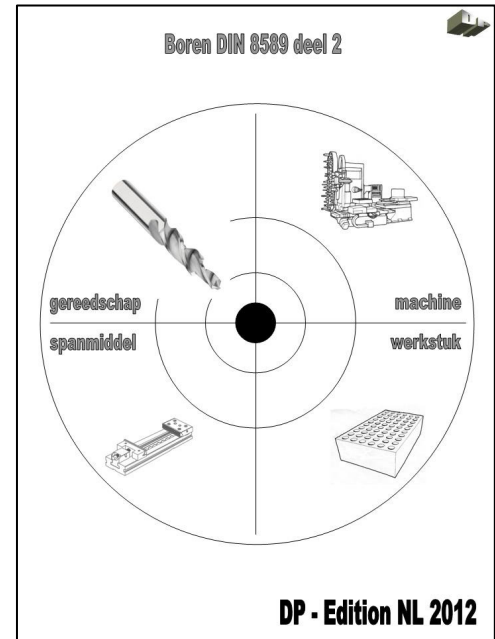
Tevens vindt U in de folder “formats” voor het aanvragen van klantspecifieke gereedschappen.

## De MEHI ***Editions*** .

Een catalogus met allerhande gegevens voor het bewerken van boringen in een diameterbereik van:

- 19.5 tot 1120 mm [IT6 tot IT13]
- gangbare dieptes tot 5 x D
- ISO standaards in wisselplaatzittingen en verbindingen

Een flexibel en toch universeel programma.



De MB / ZB en PM ***Editions*** .

Drie catalogi die ingaan op boor - / frees - / en zaag -  
bewerkingen met gereedschappen in monoblock -  
uitvoeringen.

Korte beschrijvingen in welke industrietakken deze  
gereedschappen worden ingezet.

Richtlijnen voor de juiste inzet van gereedschaptypes  
behorende bij bepaalde werkstukmaterialen.

- Gereedschapdiameters vanaf van 0.05 mm

